

Lip seal for rotating shaft

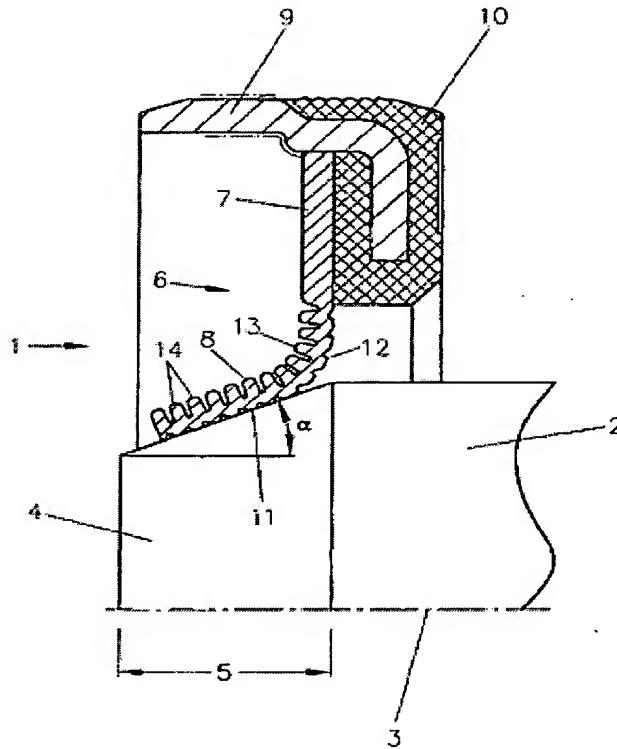
Patent number: EP1046841
Publication date: 2000-10-25
Inventor: JOLY PHILIPPE (FR)
Applicant: FREUDENBERG CARL (DE)
Classification:
- **international:** F16J15/32
- **europen:** F16J15/34C10; F16J15/32B6; F16J15/32D
Application number: EP20000106391 20000323
Priority number(s): DE19991018505 19990423

Also published as:
 E P1046841 (A3)
 E P1046841 (B1)
 DE 19918505 (C1)

Cited documents:
 G B589259
 E P0895009
 DE 19539057

Abstract of EP1046841

The seal (1) for rotating shafts is characterized by the fact that the shaft (2) is provided with a conical section (4) which is in contact with the flexible sealing section (8) of the sealing disk (6).



Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

This Page Blank (uspto)

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets

(11)



EP 1 046 841 A2

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
25.10.2000 Patentblatt 2000/43

(51) Int. Cl. 7: F16J 15/32

(21) Anmeldenummer: 00106391.6

(22) Anmelddatum: 23.03.2000

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

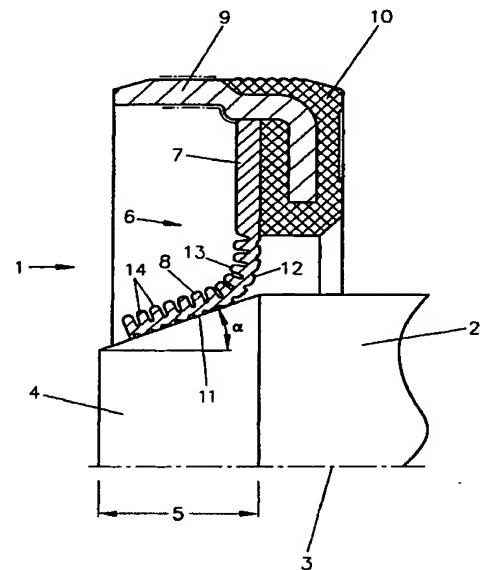
(30) Priorität: 23.04.1999 DE 19918505

(71) Anmelder: Carl Freudenberg
69469 Weinheim (DE)

(72) Erfinder: Joly, Philippe
52200 Langres (FR)

(54) Wellenabdichtung für rotierende Wellen

(57) Wellenabdichtung für rotierende Wellen mit einer Dichtringscheibe aus PTFE oder artverwandtem Werkstoff aus einem Haftteil und einem Abdichtteil, die von einem Stützring in einer Öffnung gehalten ist und die am Abdichtteilebereich ihrer Dichtfläche mit einer spiralen Profilierung zur Rückförderung des eingesetzten Schmiermittels versehen ist, wobei im Dichtflächenbereich (5) von Welle (2) und Abdichtteil (8) die Welle (2) mit einer konusförmigen Abstufung (4) versehen ist und daß die Dichtringscheibe (6) mit ihrem Abdichtteil (8) an der Abstufung (4) dichtend anliegt.



Beschreibung

Darstellung der Erfindung

Technisches Gebiet

[0001] Für die Abdichtung von rotierenden Wellen sind verschiedene Systeme bekannt. Zum einen geht es dabei darum, das Schmiermittel an einem Austritt nach außen zu hindern. Zum anderen soll ein Schutz gegen das Eindringen von Staub und anderen Schmutzteilen in die Wellenlagerung verhindert werden. Eine Wellenabdichtung soll in der Regel möglichst einfach im Aufbau sein und eine leichte Montage ermöglichen. Außerdem soll sie eine möglichst lange Lebensdauer haben. Um eine beidseitige Abdichtung nach innen gegenüber dem Schmiermittel und nach außen gegenüber Schmutzteilen zu erreichen, werden häufig Abdichtungen aus polymerem Material benutzt, die mit entsprechenden Dichtlippen versehen sind. Eine beachtliche Bauhöhe ist hier meist die Folge. Eine verringerte Bauhöhe ist möglich, wenn als Material für die Dichtscheibe PTFE (Polytetrafluorethylen) oder ein artverwandter Werkstoff benutzt wird.

Stand der Technik

[0002] In der DE OS 36 07 662 wird eine Dichtung behandelt, bei der die Dichtringscheibe aus PTFE besteht, die von einem Stützring gehalten ist. Die Dichtringscheibe besteht aus einem Haftein, mit dem sie am Stützring befestigt ist und einem Abdichtteil mit einer Dichtlippe, welche die Welle dichtend umschließt. Generell haben PTFE-Produkte nur eine geringe elastische Verformungsmöglichkeit. Das hat zur Folge, daß die Dichtlippe unter Druck und Temperatur bleibend plastisch verformt wird und nicht mehr ausreichend abdichtet. Deshalb ist die Dichtscheibe auf ihrer Oberfläche mit wellenförmigen Einschnitten versehen, um eine erhöhte Flexibilität der Scheibe zu erreichen. Die in der Mitte der Scheibe befindliche Dichtlippe wird dadurch flexibler an die Welle angedrückt. Die Dichtlippe selbst hat keine Einschnitte, und es kann nicht ausgeschlossen werden, daß sie schnell verhärtet und undicht wird.

[0003] Durch die DE OS 195 39 057 ist eine weitere Wellenabdichtung bekannt geworden, deren Aufbau aus Dichtringscheibe mit Haftein und Abdichtteil sowie einem Stützring mit dem voranstehend geschilderten Stand der Technik vergleichbar ist. Der Abdichtteil besteht jedoch nicht nur aus einer Dichtlippe, sondern es wird ein erheblich größerer Teil des Abdichtteils an die Welle zu Dichtzwecken angelegt. Dabei kommen auch die Einschnitte, welche die Profilierung am Abdichtteil bilden und eine Rückförderung des eingesetzten Schmiermittels bewirken, zur Anlage an der Welle. Es kommt somit die Oberflächenprofilierung als Dichtfläche zum Einsatz. Die hier ausgeübte radiale Kraft des Abdichtteils ist nicht unbedeutlich.

5 **[0004]** Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Wellenabdichtung für rotierende Wellen zu schaffen, die möglichst einfach in ihrem Aufbau ist und eine gute Zurückhaltung des Schmiermittels ergibt. Dabei soll unter Verwendung einer Dichtringscheibe aus PTFE oder artverwandtem Werkstoff eine möglichst lange Lebensdauer der Dichtung erzielt werden. Die Dichtung soll eine möglichst kleine Bauhöhe haben und eine gute Rückförderung des Schmiermittels ergeben. Auch soll ein Verkoken am Abdichtteil vermieden werden.

10 **[0005]** Die Lösung der gestellten Aufgabe wird bei einer Wellenabdichtung für rotierende Wellen mit einer Dichtringscheibe aus PTFE oder artverwandtem Werkstoff aus einem Haftein und einem Abdichtteil, die von einem Stützring in einer Öffnung gehalten ist und die am Abdichtteil im Bereich ihrer Dichtfläche mit einer spiralförmigen Profilierung zur Rückförderung des eingesetzten Schmiermittels versehen ist, erfindungsgemäß dadurch erreicht, daß im Dichtflächenbereich von Welle und Abdichtteil die Welle mit einer konusförmigen Abstufung versehen ist und daß die Dichtringscheibe mit ihrem Abdichtteil an der Abstufung dichtend anliegt. Bei dieser Ausführung der Wellenabdichtung wird die Form der Welle konstruktiv miteinbezogen. Durch die konusförmige Ausbildung der Welle im Dichtflächenbereich wird die radiale Beanspruchung der Dichtscheibe reduziert.

15 **[0006]** Die Pumpwirkung der Profilierung an der Dichtscheibe wird erhöht. Die günstige Anordnung des Abdichtteils an dem konusförmigen Teil der Welle läßt darüberhinaus eine Reduktion der Bauhöhe der Dichtung zu, so daß der für die Dichtung beanspruchte Teil der Wellenlänge reduziert werden kann. Letztlich ergibt sich eine Erhöhung der Lebensdauer der Dichtung.

20 **[0007]** Die konusförmige Ausgestaltung der Welle im Dichtflächenbereich ermöglicht außerdem eine sehr einfache Herstellung der Dichtringscheibe aus PTFE, in dem eine eventuelle Vorformung der Dichtringscheibe entfällt. In unbelastetem Zustand sind Haftein und Abdichtteil der Dichtringscheibe in einer Ebene. Die für die Dichtung erforderliche Vorspannung wird beim Aufsetzen der Dichtscheibe auf die Welle erreicht. Dabei wird sowohl eine radiale als auch axiale Vorspannung erwartet.

25 **[0008]** Auf seiner der Dichtfläche abgewandten Oberfläche wird das Abdichtteil ebenfalls mit einer Profilierung versehen, die auch spiralförmig ist. Sie soll die Elastizität des Abdichtteils unterstützen und außerdem eine gute Wärmeabführung ergeben. Eine Rückförderung des Schmiermittels findet hier nicht statt. Bevorzugt wird die Profilierung auf der Oberfläche des Abdichtteils bogenförmig ausgebildet. Das ergibt eine größtmögliche Oberfläche zur Abfuhr der Reibungswärme.

30 **[0009]** Für die Halterung der Dichtringscheibe können Stützringe unterschiedlicher Konstruktion benutzt

35 **[0010]** werden.

40 **[0011]** Die Dichtringscheibe kann aus einem PTFE-Blatt hergestellt werden, das auf einer Seite mit einer spiralförmigen Profilierung versehen ist. Diese Profilierung wird durch eine entsprechende Form des Hafteins erzeugt. Der Haftein ist so geformt, daß er die Dichtscheibe in einer Ebene hält, während die spiralförmige Profilierung auf der gegenüberliegenden Seite der Dichtfläche anliegt. Durch die spiralförmige Profilierung wird die Dichtscheibe in einem konusförmigen Bereich abgestuft, was die Pumpwirkung erhöht und die Lebensdauer der Dichtung verlängert.

45 **[0012]** Die Dichtscheibe kann aus einem PTFE-Blatt hergestellt werden, das auf einer Seite mit einer spiralförmigen Profilierung versehen ist. Diese Profilierung wird durch eine entsprechende Form des Hafteins erzeugt. Der Haftein ist so geformt, daß er die Dichtscheibe in einer Ebene hält, während die spiralförmige Profilierung auf der gegenüberliegenden Seite der Dichtfläche anliegt. Durch die spiralförmige Profilierung wird die Dichtscheibe in einem konusförmigen Bereich abgestuft, was die Pumpwirkung erhöht und die Lebensdauer der Dichtung verlängert.

50 **[0013]** Die Dichtscheibe kann aus einem PTFE-Blatt hergestellt werden, das auf einer Seite mit einer spiralförmigen Profilierung versehen ist. Diese Profilierung wird durch eine entsprechende Form des Hafteins erzeugt. Der Haftein ist so geformt, daß er die Dichtscheibe in einer Ebene hält, während die spiralförmige Profilierung auf der gegenüberliegenden Seite der Dichtfläche anliegt. Durch die spiralförmige Profilierung wird die Dichtscheibe in einem konusförmigen Bereich abgestuft, was die Pumpwirkung erhöht und die Lebensdauer der Dichtung verlängert.

55 **[0014]** Die Dichtscheibe kann aus einem PTFE-Blatt hergestellt werden, das auf einer Seite mit einer spiralförmigen Profilierung versehen ist. Diese Profilierung wird durch eine entsprechende Form des Hafteins erzeugt. Der Haftein ist so geformt, daß er die Dichtscheibe in einer Ebene hält, während die spiralförmige Profilierung auf der gegenüberliegenden Seite der Dichtfläche anliegt. Durch die spiralförmige Profilierung wird die Dichtscheibe in einem konusförmigen Bereich abgestuft, was die Pumpwirkung erhöht und die Lebensdauer der Dichtung verlängert.

werden. Dabei ist es günstig, wenn der Stützring mindestens teilweise von einer Ummantelung aus polymerem Werkstoff eingefaßt ist. Hierdurch kann eine gute Verbindung zwischen Stützring und Haftteil der Dichtscheibe erzielt werden.

[0009] Der Konuswinkel an der Abstufung der Welle kann variieren je nach Einsatzgebiet der Abdichtung. Er wird in der Regel kleiner als 70° gewählt. Ein guter Bereich für den Konuswinkel liegt bei 25 bis 65° , vorzugsweise bei 45° Grad. Bei einem Konuswinkel von 45° Grad wurden in Versuchen sehr gute Ergebnisse erzielt.

Ausführung der Erfindung

[0010] Anhand eines in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispiel wird die Erfindung näher erläutert.

[0011] In die Wellenabdichtung 1 ist die Welle 2 mit einbezogen. Die Welle 2 rotiert um die Achse 3 und ist mit einer Abstufung 4 versehen, die konusförmig ausgebildet ist. Die Abstufung 4 oder auch der Konus überdecken den Dichtflächenbereich 5 der Welle 2. Die Dichtung selbst besteht aus der Dichtringscheibe 6, aus PTFE, die in einen Haftteil 7 und einen Abdichtteil 8 untergliedert ist. Der Haftteil 7 wird von dem Stützring 9 gehalten. Der Stützring 9 wird in eine nicht näher gezeigte Öffnung, beispielsweise eines Motorgehäuses, gehalten. Er ist teilweise von einer Ummantelung 10 aus polymerem Werkstoff eingefaßt. Die Verbindung von Stützring 9, der Ummantelung 10, sowie des Haftteils 7, kann durch Vulkanisation erreicht werden. Andere Verbindungen z.B. durch Kleben sind auch möglich.

[0012] Die Dichtfläche 11 des Abdichtteils 8 ist mit einer spiraligen sägezahnartigen Profilierung 12 versehen, die eine Rückförderung des einzusetzenden Schmiermittels bewirkt. Die dichtend am Konus 5 anliegende Dichtfläche wird somit durch die zwischen der Spiralen liegenden Erhebungen gebildet. Auf der der Dichtfläche 11 abgewandten Oberfläche 13 ist das Abdichtteil 8 mit einer Profilierung 14 versehen, die ebenfalls spiralförmig ausgebildet ist und mit bogenförmigen Abrundungen endet. Die Einschnitte der Spiralen 12 und 14 sind versetzt zueinander angeordnet, so daß ein Einschnitt der einen Spirale zwischen zwei Einschnitten der auf der anderen Seite liegenden anderen Spirale angeordnet ist. Dadurch wird eine Schwächung der Dichtscheibe vermieden. Der Haftteil 7 und der Abdichtteil 8 der Dichtringscheibe 6 liegen im unbelasteten Zustand in einer Ebene, die senkrecht zur Welle 2 verläuft. Bei der Montage der Dichtung wird der Abdichtteil 8 je nach Größe des Konuswinkels α abgewinkelt. Der Konuswinkel α bestimmt dabei sehr wesentlich, die von dem Abdichtteil 8 ausgeübte Vorspannung in radialer und axialer Richtung an der Welle 2.

Patentansprüche

1. Wellenabdichtung für rotierende Wellen mit einer Dichtringscheibe aus PTFE oder artverwandtem Werkstoff aus einem Haftteil und einem Abdichtteil, die von einem Stützring in einer Öffnung gehalten ist und die am Abdichtteilbereich ihrer Dichtfläche mit einer spiralförmigen Profilierung zur Rückförderung des eingesetzten Schmiermittels versehen ist, dadurch gekennzeichnet, daß im Dichtflächenbereich (5) von Welle (2) und Abdichtteil (8) die Welle (2) mit einer konusförmigen Abstufung (4) versehen ist und daß die Dichtringscheibe (6) mit ihrem Abdichtteil (8) an der Abstufung (4) dichtend anliegt.
2. Wellenabdichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Haftteil (7) und der Abdichtteil (8) der Dichtringscheibe (6) in unbelastetem Zustand in einer Ebene liegen und daß die auf die Welle (2) aufgesetzte Dichtscheibe (6) mit ihrem Abdichtteil (8) unter radialer und axialer Vorspannung an der Welle (2) anliegt.
3. Wellenabdichtung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Abdichtteil (8) auf seiner der Dichtfläche (11) abgewandten Oberfläche (13) mit einer spiralförmigen Profilierung (14) versehen ist.
4. Wellenabdichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Profilierung (14) auf der Oberfläche (13) des Abdichtteils bogenförmig ausgebildet ist.
5. Wellenabdichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß der Stützring (9) mindestens teilweise von einer Ummantelung (10) aus polymerem Werkstoff eingefaßt ist.
6. Wellenabdichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß der Konuswinkel α der Abstufung (4) kleiner als 70° ist.
7. Wellenabdichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß der Konuswinkel α der Abstufung (4) 25 bis 65° , vorzugsweise 45° Grad beträgt.

